

ESTADO DE RONDÔNIA
PREFEITURA MUNICIPAL DE PORTO VELHO

**SECRETARIA MUNICIPAL DO MEIO AMBIENTE E
DESENVOLVIMENTO SUSTENTÁVEL**
PORTARIA Nº122/DA/SEMA

Porto Velho, 08 de julho de 2026.

O SECRETÁRIO MUNICIPAL INTERINO DE MEIO AMBIENTE E DESENVOLVIMENTO SUSTENTÁVEL/SEMA, no uso de suas atribuições legais e tendo em vista o que consta no Processon.º **022.002485/2026-65**.

RESOLVE:

Arbitrar e conceder: 5 e ½ (cinco e meia) diárias aos servidores abaixo relacionados, para se deslocarem à localidade dos Distritos de Jaci Paraná, União Bandeirantes, Vista Alegre, Extrema e Nova Califórnia, por meio de transporte terrestre, no período de **10 à 15 de Agosto de 2026**, com o objetivo de realizar viagem em caráter de urgência para a execução de vistoria técnica e monitoramento que necessitam ser realizadas pelo departamento. A realização da vistoria é essencial para subsidiar a análise técnica, conforme constante na Ofício 1855 (1335452).

Nome	Cadastro	Cargo	Destino	Quantidade de Diárias
RAIMUNDO JULIO DE SOUZA	221101	Técnico de Nível Médio	Distritos de Jaci Paraná, União Bandeirantes, Vista Alegre, Extrema e Nova Califórnia	5 e ½
SAULO ROBERTO FRANCO SANTARÉM	10078806	Gerente de Divisão/Analista Técnico	Distritos de Jaci Paraná, União Bandeirantes, Vista Alegre, Extrema e Nova Califórnia	5 e ½
WAYNER OLIVEIRA	10079098	Gerente de Análises Técnica/Analista Técnico	Distritos de Jaci Paraná, União Bandeirantes, Vista Alegre, Extrema e Nova Califórnia	5 e ½

ARTHUR FELIPE BORIN DOS SANTOS

Secretário Municipal Interino de Meio Ambiente e Desenvolvimento Sustentável-SEMA

Decreto nº 11, de 06 de Abril de 2026

Publicado por:
Fernanda Santos Julio
Código Identificador: 162E55AA

Matéria publicada no Diário Oficial dos Municípios do Estado de Rondônia no dia 11/08/2026. Edição 4295
A verificação de autenticidade da matéria pode ser feita informando o código identificador no site:
<https://www.diariomunicipal.com.br/arom/>